



L-1620 Eletrônico

► O L-1620 Eletrônico é uma eficiente e rentável solução para o transporte de cargas, tanto na aplicação urbana como em médias e longas distâncias rodoviárias.

► O motor Mercedes-Benz OM-906 LA, de 6 cilindros, com gerenciamento eletrônico de combustível e sistema de autodiagnóstico, propicia melhor desempenho, baixo consumo de combustível e menor necessidade de manutenção, resultando em maior rentabilidade.

► Este veículo é equipado com um excepcional trem-de-força que, aliado ao exclusivo freio-motor Top Brake, permite maior segurança e economia em diversas aplicações.

► Sua cabina semi-avançada tem grande espaço interno e ampla visibilidade, proporcionando conforto ao motorista e segurança nas operações.

► Todos esses atributos se aliam à qualidade, à garantia e à assistência oferecidas pela marca Mercedes-Benz e fazem do L-1620 Eletrônico uma excelente resposta para as mais variadas necessidades do transporte de cargas.

► Equipado com terceiro eixo original de fábrica, possui equilíbrio de frenagem, que resulta em maior vida útil dos pneus, e componentes do sistema, além da garantia da Mercedes-Benz.



Mercedes-Benz

